世界知的所有権機関

国際事務局



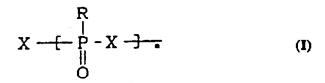
PCT

特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(11) 国際公開番号 WO 94/19388 (51) 国際特許分類 5 C08G 63/692, 63/672, C08L 67/02, Al 75/04, 77/00, D01F 6/84 1994年9月1日(01.09.94) (43) 国際公開日 (74) 代理人 PCT/JP93/00209 (21)国際出願番号 弁理士 杉村暁秀、外(SUGIMURA, Akihide et al.) 1993年2月22日(22.02.93) (22) 国際出頭日 〒100 東京都千代田区霞が関三丁目2番4号 霞山ビルディング (71) 出 顕人(米国を除くすべての指定国について) Tokyo. (JP) 鐘紡株式会社(KANEBO, LTD.)[JP/JP] 〒131 東京都墨田区墨田5丁目17番4号 Tokyo, (JP) (81) 指定国 A.T.(欧州特許),B.E.(欧州特許),C.H.(欧州特許),D.E.(欧州特許), 日素化学株式会社(NICCA CHEMICAL CO., LTD.)[JP/JP] DK(欧州特許),ES(欧州特許),FR(欧州特許),GB(欧州特許), 〒910 福井県福井市文京4丁目23番1号 Fukui, (JP) GR(欧州特許),IE(欧州特許),IT(欧州特許),KR, (72) 発明者; および LU(欧州特許),MC(欧州特許),NL(欧州特許),PT(欧州特許)。 (75) 発明者/出願人(米国についてのみ) SE(欧州特許), US. 近蘇義和(KONDO, Yoshikazu)[JP/JP] 〒747 山口県防府市国衙2-5-31 Yamaguchi, (JP) 国際調査報告書 添付公開書類 岡本種男(OKAMOTO, Kazuo)[JP/JP] 〒533 大阪府大阪市東淀川区上新庄2-15-24 Osaka, (JP) 山中敬雄 (YAMANAKA, Keio)[JP/JP] 平560 大阪府豊中市緑丘1-23-5 Osaka. (JP) 牟田神省吾 (MUTAGAMI, Shogo)[JP/JP] 〒747 山口県防府市鐘紡町6-6-304 Yamaguchi, (JP) 久保田道進(KUBOTA, Michio)(JP/JP) 〒747 山口県防府市通航町4-1 Yamaguchi, (JP) 斉藤 → (SAITO, Hajime)(JP/JP) 在田祥弘 (SASADA, Yoshihiro)[JP/JP] 牧野公博(MAKINO, Masahiro)[JP/JP] 〒910 福井県福井市文京4丁目23番1号 Fukui, (JP)

(54) Title: FLAME RETARDANT POLYESTER

(54) 発明の名称 難燃ポリエステル



(57) Abstract

A flame-retardant polyester comprising a thermoplastic polyester and, introduced thereinto, at least one flame-retardant component comprising phosphorus-containing dicarboxylic acid or diol units selected from among three components represented by general formula (I) in a phosphorus atom content of 0.2-3.0 wt.% based on the total weight, and moldings thereof, such as fiber, film and resin moldings, wherein R represents alkyl, aryl or aralkyl; and X represents a group selected from among -R₁COO-, OR₂O-(-OC-A-COOR₂O-)-_a and -(-OR₂-)-_bO-A-O-(-R₂O-)-_c, wherein R₁ represents alkylene bonded to the phosphorus atom, R₂ represents C₂-C₄ alkylene, A represents a divalent aromatic residue, a = 1-10, b = 0-5, and c = 0-5. The flame-retardant component has excellent heat resistance, does not sublime in the step of introducing the same into a high-temperature polyester reaction system or during the molding of the polyester, is excellent in durability under repeated washing, light-fasteness and whiteness, and does not deteriorate the properties inherent in thermoplastic polyester.

(57) 要約

熱可塑性ポリエステルに、下記一般式、

$$X \xrightarrow{P} X \xrightarrow{P} X$$

[式中、Rはアルキル、アリールまたはアラルキル基であり、 Xは下記一般式

- -R,COO-;
- -OR2O-(-OC-A-COOR2O-)。 ;および
- -(-O R₂-)_b O-A-O-(-R₂O-)_c -

(但し、R₁はリンと結合するアルキレン基、R₂は炭素数

2-4のアルキレン基、Aは二価の芳香族残基、

a = 1 - 10 および b, c = 0 - 5 である)

で示される三種の成分より選ばれる含リンジカルボン酸又はジオール難燃成分単位の少なくとも一種を、リン原子含有量が全重量基準で0.2-3.0重量%となるように導入した難燃ポリエステル並びにそれよりなる、繊維、フィルムおよび樹脂成形物等の成形体。難燃成分は耐熱性に優れ、高温のポリエステル反応系に導入する際又はポリエステル成形加工中に昇華飛散することなく、耐洗濯性、耐光性、白度に優れ、熱可塑性ポリエステルの本来の物性を損なわない。

情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出願のハンフレット第1頁にPCT加盟国を同定するために使用されるコード

AM アルイニア AT インストリック BE スストラス BE ファルギナ・ファッ BG ブルナン BG ブルナン BG ブルナン BG ブルナン BY ベララル CA カナダ CA カナック CCH コスト・ファー CCH コティト・ファー	CZ 共和国 DE ドデェインファーニンラス EE スプラボギルニリンイア FT GA GE マギャルングイク ギャルングルリアイク ギャルコリンイター IE TT THE THE THE THE THE THE THE THE THE	KP 朝鮮民主義 KR 大和国 KZ 大和国 KZ ファンス リスシンカナ LK ファンカナ LV ファンニン グ LV ファンニン グ LV ファナン イ MC ママリン ー MG ママリン ー MG ママリン ー MR モーラジェー NE ニ	NZ ニュー・シャー・ ーラ・ドルニュー・ アT RO RO アデュー・ アT RO RO アデュー・ SE SI アプロロススススセチャー アンドルフススススセチャー ファイン アファイン アフィー アファイン アフィース アファイン アフィイン アフィー アファイン アファイン アファイン アフィー アファイン アフィース アファイン アフィアン アファイン ア
CI コート・ジボアール CM カメルーン CN 中国 CS チェッコスロウェ <u>とア</u>	IT イタリー JP 日本 KE ケニア KG トルギスタン		

1

明 細 書

難燃ポリエステル

技術分野

本発明は、リン系難燃性化合物で変性された難燃熱可塑性ポリエステル並びにその成形物に関する。更に詳しくは、溶融成形に際しても重合度及び溶融粘度の低下や着色が少なく、且つ高熱に曝しても有毒ガスの発生を見ない難燃化ポリエステル共重合体または組成物に関する。

背景技術

しかし、後処理法では処理が煩雑であったり不均一であったり、成形物の風合いを粗硬にしたり、洗濯などで難燃性が低下

したりする等の種々の欠点を有する。

かかる欠点を改善する方法として、ポリエステルの分子主鎖中に難燃性を付与する原子の一つであるリン原子を導入するの 提案がある。例えば特公昭36-21050号公報、特公昭3 8-9447号公報に、ホスホン酸又はホスホン酸エスホル類はホスホン酸又はホスホン酸エスホン酸エスホン酸エスホル類は赤が開示されている。白いのボースが、この留出エボール製造時に三次元的副反応を起こしが、近いでを記されている。特公昭36-20771号公報には、比較的沸点が開示されている。然してら、沸点が高いにも拘わらず、重合中に自己縮合による環状の低沸点がが生起し系外へ揮発するものが少なくないという欠点を有する。

実施例が記載されているが、末端の官能基がフェノール性水酸 基であるためエステル形成性に乏しく重合度が十分に上がらな いという欠点を有している。

また特開昭53-68756号にエステル交換反応後にフエニルホスホン酸と重合触媒を添加し、緩やかな条件下でエステル化反応を進めた後、重合を行う方法が開示されている。しかしながら低沸点の環状化合物の生成を抑制する緩やかな条件下ではエステル化が進まず、十分にエステル化を進行せしめる条件にすると系内よりリン化合物が留出し満足なものが得られないという欠点を有し未だ実用的なものが得られていないのが現状である。

ドイツ特許公告第1232348号公報にはビスー(pーカルボキシフェニル) - ホスフィン酸を共重合したポリエステルが開示されているが、染色性改善等のポリエステル変性を目的

としたもので、リン含有量も少なく難燃性は殆ど賦与されない。 一方、米国特許第4127566号明細書に、ビスー(カルボ キシエチル)メチルホスフィンオキシドを共重合したポリエス テルが開示されている。このものは良好な難燃性を示すが、共 重合ポリマーの融点低下が大きく、且つ耐熱性がやや低いとい う欠点を有する。

一方、ポリエステルの成形加工時に難燃化剤を添加混合する 練り込み法は、共重合法と異なり重合釜を汚染することなく品 種や銘柄切換が容易にできる長所を有する。特に連続重合装置 を保有する工場でも採用できるという優れた方法であるが、難 燃剤の種類によっては溶融混合する際にポリエステルとの相溶 性が不十分であったり、熱で分解、飛散或は、ゲル化、着色な ど著しくポリエステルの物性を劣化するなどの問題点を有する ものが多い。例えば特公昭46-32865号にはパープロム ベンゼンを添加混合する方法が開示されている。かかる方法は 低分子のハロゲン化合物のため溶融紡糸の際に昇華し、口金面 が汚れ糸切れを生じたり、得られる繊維は着色していたり、或 は上記難燃剤が低分子のためドライクリーニングで容易に脱落 するというう欠点を有する。また、亜リン酸エステル及びリン 酸エステル類をポリエステルに混合する方法が知られているが、 該リン酸エステル類が低分子量物であるために留出飛散したり、 熱分解或はポリエステルとエステル交換反応し重合度及び溶融 粘度を著しく低下させたり、ゲル化し紡糸を困難乃至は不能に する。たとえ紡糸し得たとしても糸質特性が著しく低下したも ので実用上問題になることが多い。

かかる欠点を改善する目的で特公昭47-32297号、特 公昭47-32299号に、ハイドロキノン系、ビスフェノー ル系等の芳香族ジオールとアリールホスホン酸ジクロリドを重縮合したポリホスホネートをポリエステルに添加混合する有してい聞いる。この方法はリン酸エステル結合を含有しているが重合体で分子量が大きいために、ポリエステルの重色優れら好な方法である。併しながら、ポリエステルとの相容性があるがある。併しながら、ポリエステルとの物性を賦与できる量を添加する優れましての物性の低下、特に大きな特性の一つである仮燃加工性が劣り、物性を損なわなりで表揮できないという欠点を有している。

一般にリンとハロゲンを併用すると相乗効果により著しく自 己消炎性及び難燃性を向上することはよく知られている。かか る知見に基き本発明者らは特公昭52-24943号に含ハロ ゲンポリホスホネートをポリエステルに配合したポリエステル 組成物を提案した。この組成物は少量の添加で充分な難燃性を 有し且つ、諸物性の低下がなく優れたものであるが、残念なが ら接炎時に有毒なハロゲンガスが発生するという問題点を有し ている。更に特開昭49-18145号にジカルボン酸アルキ ルエステルとグリコールとのエステル交換後、ホスホン酸グリ コールエステルを添加し重縮合して低重合変性ポリエステルを 得、これを高分子ポリエステルに配合する方法が開示されてい る。併しながら、該ホスホン酸グリコールエステルはポリエス テルの重合時に留出が著しく、リン含有量が少ないものしか得 られず、難燃化剤としては不充分なものである。かかる難燃化 剤を用いた場合、難燃性を付与するには多量の添加が必要とな り、そのためポリエステルの諸物性を著しく劣化せしめるとい う欠点を有している。たとえ留出を無視して大量のリン化合物

を添加しポリマーを得たとしても高分子量のものが得られず、 ポリエステルに配合すると著しく物性を劣化させるという欠点 を有して折り、未だ実用的なものが得られていないのが現状で ある。

発明の開示

本発明の解決すべき課題は、まず、上述のような従来技術の 諸欠点を解消し、ポリエステルに少量を共重合若しくは配合す ることにより、有効且つ接炎時に有害ガスの発生を見ない難燃 化成分を見いだすことである。

即ち、本発明の第1の目的は、ポリエステル本来の力学的及び熱的特性を損なうことなく、繊維、フィルム、プラスチック成形品等に容易に成形加工ができ、白度、耐光性並びに耐洗濯性に優れた難燃性ポリエステルを提供するにある。

本発明の第2の目的は、ポリエステルとの重合時、溶融混合時或はポリエステル成形加工時に、昇華、揮発、分解、系外逸出、ゲル化等のトラブルを生ずることなく又重合阻害をすることのない難燃化成分を以て、耐熱性に優れた有用な難燃性ポリエステルを工業的容易且つ経済的有利に提供するにある。

第3の目的は、製造設備・装置の汚染が少なく、品種、銘柄の切り替えが簡単・容易で、しかもバッチ式或は連続式等の重合方式によって制限されることなく効率的に製造し得る難燃性に優れたポリエステル組成物を提供するにある。

究極の目的は、接炎時に人体に有害なガスの発生がなく、極めて自己消炎性に優れた難燃性ポリエステル繊維、布帛、フィルム、成形品等を提供することにより、火災発生時の人命災害を最小限に食い止めんとするにある。

上記目的を達成するための本発明の第1番目の態様は、熱可

塑性ポリエステルに対して、下記一般式(1)、

$$Y - X - \begin{array}{c} R \\ P \\ O \end{array} - X - \begin{array}{c} Y \\ \end{array} - Y \qquad \cdots \qquad (1)$$

[式中、Rは炭素数1-9のアルキル基、アリール基またはアラルキル基であり、Xは下記一般式(2),(3)および(4)、

$$-R_{+}COO-$$
 ... (2)

(但し、R、はリンと結合する炭素数1-4のアルキレン基、R₂は炭素数2-4のアルキレン基、Aはハロゲン原子を含まない二価の芳香族残基、a=1-10および b、c=0-5 である)より選ばれ、Xが式(2)の場合にはn=1 且つ Yは水素または炭素数1-4のアルキル基またはヒドロキシアルキル基であり;Xが式(3)または(4)の場合にはn=1-10且つYは水素である]で表される含リン化合物又はその誘導体成分の少なくとも一種を、リン原子含有量が全重量基準で0.2-3.0 重量%となるように共重合せしめたことを特徴とするポリエステル共重合体である。

本発明の第2番目の態様は、下記一般式(3′)または(4′)、 HOR₂O(OC-A-COOR₂O-)。H····(3′) H(OR₂)。O-A-O-(-R₂O-)。H····(4′)

[上式中、 R_2 、A、a, bおよび c は前記に同じ]で表される化合物と、一般式(5)、

$$C1 - P - C1$$
 ... (5)

[上式中、Rは前記に同じ]

で表されるP-モノ置換ホスホニルジクロライドの少なくとも 一種とを重縮合して得られるポリホスホネート化合物を、リン 原子含有量が全重量基準で0.2-3.0重量%となるように 熱可塑性ポリエステルに配合したことを特徴とするポリエステ ル組成物である。

更に、本発明の第3番目の態様は、熱可塑性ポリエステル成分に対して、下記一般式(1)、

$$Y - X - \{-\} \ \ P - X - \} \ \ Y$$
 ... (1)

[式中、Rは炭素数1-9のアルキル基、アリール基またはアラルキル基であり、Xは下記一般式(2),(3)および(4)、

$$-R_{1}COO - \qquad \qquad \cdots (2)$$

$$-OR_{1}O \leftarrow OC - A - COOR_{2}O \xrightarrow{\bullet} \qquad \cdots (3)$$

$$- \leftarrow OR_{1} \xrightarrow{\bullet} O - A - O \leftarrow R_{2}O \xrightarrow{\bullet} \qquad \cdots (4)$$

(但し、 R_1 はリンと結合する炭素数1-4のアルキレン基、 R_2 は炭素数2-4のアルキレン基、Aはハロゲン原子を含まない二価の芳香族残基、a=1-10および b, c=0-5 である)より選ばれ、Xが式(2)の場合にはn=1且つYは水素または炭素数1-4のアルキル基またはヒドロキシアルキル基であり;Xが式(3)または(4)の場合にはn=1-10且つYは水素である〕

で表される含リン化合物又はその誘導体成分の少なくとも一種 を、ジカルボン酸、ジオール、ジアミン及びジイソシアネート よりなる群より選ばれた共単量体と、リン原子含有量が全重量 基準で少なくとも1.0 重量%となるように共重合せしめ、次 いで生成した含リン共重合体を無リン熱可塑性ポリエステルに配合し、配合物中のリン原子含有量を 0.2 - 3.0 重量%となしたことを特徴とするポリエステル組成物である。

本発明に適用される繊維形成性ポリエステルとしては、通常 使用されるポリエステル、即ち、以下に述べるジカルボン酸ま たはその誘導体とグリコールとの重縮合により得られるポリエ ステルが使用できる。例えばジカルボン酸として、テレフタル 酸、イソフタル酸、2,6-ナフタレンジカルボン酸、1,5 ーナフタレンジカルボン酸、4,4-ジフェニルジカルボン酸、 ビスー(4-カルボキシフェニル)エーテル、ビスー(4-カ ルボキシフェニル) スルホン、1, 2-ビス(4-カルボキシ フェノキシ) エタン、5-ナトリウムスルホイソフタル酸、5 - スルホプロポキシイソフタル酸、ジフェニル-p, p´ージ カルボン酸、p-フェニレンジ酢酸、ジフェニルオキシド-p, p ′ - ジカルボン酸、トランス - ヘキサヒドロテレフタル酸、 及びそれらのアルキルエステル、アリールエステル、エチレン グリコールエステル等のエステル形成性誘導体が挙げられる。 中でも特に有用なものとしては、主成分として少なくとも80モ ル%のテレフタル酸又は2,6-ナフタレンジカルボン酸より なり、それ以外の芳香族ジカルボン酸及びアジビン酸、セバシ ン酸、アゼライン酸、デカメチレンジカルボン酸等の脂肪族ジ カルボン酸及びその他のエステル形成性誘導体の1種以上を20 モル%を限度として少量混合して使用してもよい。

一方、グリコール成分として、エチレングリコール、1,2 ープロピレングリコール、1,4ーブタンジオール、トリメチ レングリコール、1,6-ヘキサンジオール、1,4-シクロ ヘキサンジオール、ネオペンチルグリコール、1,4-シクロ ヘキサンジメタノール、ビスフェノールA、ビスフェノールS、ジエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、キシリデンジオール、2,2′ージメチルトリメチレングリコール及びこれらの誘導体等が挙げられる。中でも有用なものは、主成分として少なくとも80%のエチレングリコール又は1,4ーブタンジオールよりなり、その他のグリコール成分及びエステル形成性誘導体の1種以上をジオール成分の20モル%を限度として少量混合して使用してもよい。

又、1分子中にカルボン酸基とアルコール基を有するオキシカルボン酸成分、例えば4-オキシ安息香酸、4-ヒドロキシエトキシ安息香酸、オキシピバリン酸等も必要に応じ使用することができる。

又、上記ポリエステルが実質的に線状ポリマーである限り、 必要に応じて少量の一官能性化合物、例えば安息香酸、ベンゾ イル安息香酸、酢酸、メトキシポリエチレングリコール等、或 は三官能性以上の化合物、例えばグリセリン、ペンタエリスリ トール、トリメリット酸、ピロメリット酸、リン酸化合物及び これらのエステル形成性誘導体を添加することもできる。

ポリエステルの重合度としては、通常の繊維に使用される程度のものであればよいが、好ましくは極限粘度 $[\eta]$ が 0.5 以上、好ましくは 0.6-1.5、更に好ましくは 0.65-1.0 である。

本発明の上記第1番目の態様に使用する一般式(1)で示される含リン化合物中、Xが一般式(2)であるジカルボン酸又はそのエステルとしては、例えば、

$$YOOCCHCH_{2}-P-CH_{2}CHCOOY$$
 ... (7)

[上式中、RおよびYは前記に同じであり、R'は水素またはメチル基を示す]等があり、具体的には、上記一般式中のRとしては、例えば C_6H_5 -, Me- C_6H_4 -, (Me) $_2$ - C_6H_3 -, Et- C_6H_4 -等のアリール基またはアルカリール基: C_6H_5 -CH $_2$, (Me) C_6H_4 -CH $_2$ -, C_6H_5 -CH $_2$ CH $_2$ -, (Me) $_2$ C $_6$ H $_3$ - CH $_2$ -等のアラルキル基等が挙げられる。中でも有用なものは、フェニル基、トルイル基であり、特にフェニル基が耐熱性に優れ最も好ましい。又、R'は水素又はメチル基であり、炭素数2以上では立体障害を生ずるので好ましくない。

このような、含リンジカルボン酸またはそのエステルの好適な例として、更に具体的には、

ビスー (2-カルボキシメチル) フェニルホスフィンオキシド、

ビスー (2-カルボキシメチル) m-トルイルホスフィンオキシド、

ビスー (2-カルボキシメチル) p-トルイルホスフィンオキシド、

ビスー (2-カルボキシメチル) キシリルホスフィンオキシド、

ビスー (2-カルボキシメチル) ベンジルホスフィンオキシド、

ビスー (2-カルボキシメチル) m-エチルベンジルホスフィンオキシド、

ビスー(2-カルボキシエチル)フェニルホスフィンオキシド、

ビスー(2-カルボキシーイソプロピル)フェニルホスフィ ンオキシド、

ビスー(2-カルボキシエチル) m-トルイルホスフィンオキシド、

ビスー(2-カルボキシーイソプロピル)m-トルイルホスフィンオキシド、

ビスー(2-カルボキシエチル) p-トルイルホスフィンオキシド、

ビスー(2-カルボキシエチル) キシリルホスフィンオキシド、

ビスー(2-カルボキシエチル)ベンジルホスフィンオキシド、

ビスー(2-カルボキシーイソプロピル) ベンジルホスフィンオキシド、

ビスー (2-カルボキシエチル) m-エチルベンジルホスフィンオキシド、

及びこれらの環状酸無水物、或はこれらのメチルエステル、エチルエステル、プロピルエステル、ブチルエステル、エチレングリコールエステル、プロピレングリコールエステル、ブタンジオールとのエステル等が挙げられる。

これらの含リンジカルボン酸化合物の製造方法には、P-置換ジクロロホスフィンに不飽和化合物を反応させて製造する方法、或はP-置換ジクロロホスフィン又はジクロロホスフィン

オキシドとグリニャール試薬、或は有機金属化合物を反応させて製造する方法がある。反応収率、操作性、品質等の観点から前者のP-置換ホスフィンに不飽和化合物、例えば、マロン酸エチル、マロン酸メチル等のマロン酸エステル類、アクリロニトリル、アクリル酸、アクリル酸エステル、メチルメタクリレート等を付加反応して製造する方法が好ましい。

例えば、ビスー(2-カルボキシメチル)フェニルホスフィ ンオキシドは、ジクロロフェニルホスフィンとマロン酸エチル とを反応させた後、酸性にし次いで加熱処理して得られる化合 物を、過酸化水素等の酸化剤を用いて酸化することにより得ら れる。又、例えば、ビスー(2-カルボキシエチル)フェニル ホスフィンオキシドは、M. M. Rauhut, I. Hechenbleikner, Helen A Currier, F.C. Schaefer and V.P Wystrach著、J. Am. Chem. Soc., 81, 1103-1107 (1959) に記載の如く、フェ ニルホスフィンにアクリロニトリルを付加反応したのち、酸化 し次いでアルカリ加水分解して得られる。 本発明に使用する 上記含リンジカルボン酸化合物は上記一般式に示すように、分 子構造がP-C結合のホスフィンオキシド骨格を有する左右対 称形であり、左右に有する二つの官能基は共にフロンティア電 子密度が等価のカルボキシル基であり、各種の化学反応、例え ばエステル化反応、アミド化反応、等の反応速度は同じである。 又ジカルボン酸基のP-置換基をアリール基としたことにより 著しく耐熱性が向上し沸点が高く揮発しないこと等の点から、 該化合物を共重合した化合物の耐熱性、力学特性は非対称の物 の共重合物に比べて優れており、ポリエステル繊維、フィルム その他の成形物の製造において蒙る200−300℃程度の高温がか かる工程で使用するのに好都合である。

上記の特別な構造単位を連鎖成員として含有するポリエステル共重合体は、例えばテレフタル酸を主成分とするジカル成分とより、公知の方法でポリエステルを製造するに際カルボン酸を、1)のXが一般式(2)で表される含リンジカルボン酸を添加共重合させて得られる。この含リンジカルボン酸を添加ルボンで表される。この含リンジカルボン酸を添加ルボンで表でであってもよい。そのでは環状を変して、エステルであってもよい。その重縮合中にで、エステル交換反応はないが、均りまたは重縮合完了の僅か前を選ぶ。かかる流加時期によって本発明の物が制約を受けるものではないが、均野ましい。合体を得るために重縮合中迄の工程で添加することがら、エステル交換反応及び重縮合反応は公知の触媒の使用下で行う。

かかる共重合ポリエステルの製造時或は成形加工時に、顔料、 艶消し剤、蛍光増白剤、熱安定剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、 制電剤及び有機アミン、有機カルボン酸アミド等のエーテル結 合抑制剤等、必要に応じて種々使用することができる。

上記含リンジカルボン酸成分の量は、得られるポリエステル中のリン原子含有量が 2,000-30,000 ppm、好ましくは3,000-20,000ppm, 更に好ましくは5,000-15,000ppmとなるように添加する。勿論使用するジカルボン酸及びグリコール成分の組成によって異なるが、概ね全酸成分の2-20モル%の範囲内である。2,000ppm未満では難燃性に乏しく、30,000ppmより多い場合は、難燃効果が飽和される上に、ポリエステル本来の諸特性を著しく低下させるので好ましくない。勿論高含量のポリエステル共重合体を一旦製造し、目的のリン含有量となるよう

に通常のポリエステルと混合して成形加工することもできる。 次いで、本発明の第1番目の態様に使用する一般式(1)で 示される含リン化合物中、Xが一般式(3)である含リンビス ヒドロキシ化合物は、下記一般式(8)、

$$H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C0)} 0R_20 \xrightarrow{(-0R_20-C0C-A-C00R_20)} H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C00R_20)} H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C00R_200C-A-C00R_20)} H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C00R_20)} H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C00R_200C-A-C00R_20)} H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C00R_200C-A-C00R_20)} H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C00R_200C-A-C00R_200C-A-C00R_20)} H \xrightarrow{(-0R_200C-A-C00R_$$

[但し、R, R₂, A, aおよびnは前記に同じ] で表され、通常下記一般式(5)で示されるリン化合物と、一般式(3')で示されるエステル結合を有するジヒドロキシ化合物とを低温で反応させることにより得られる。

$$C1 - P - C1$$
 ... (5)

H (OR2OOC-A-CO). OR2OH … (3′) [但し、R, R2, Aおよびaは前記に同じ]

一般式(5)で表わされるPーモノ置換ホスホニルジクロリドとしては、例えばメチルジクロロホスフィンオキシド、プロピルジクロロホスフィンオキシド、プロピルジクロロホスフィンオキシド、イソプロピルジクロホスフィンオキシド、ヘキサメチルジクロホスフィンオキシド、シクロホスフィンオキシド、フェニルジクロアルキルンクロロホスフィンオキシド類、フェニルジクロホスフィンオキシド類、フィンオキシド、キシリルジクロホスフィンオキシド等のアリール、アルカリール或はアラル

キルジクロロホスフィンオキシド類、等が挙げられる。これらの中でも、耐熱性、耐候性の優れているアリール、アルカリール或はアラルキルジクロロホスフィンオキシドが好適であり、特にフェニルジクロロホスフィンオキシドが好ましい。

一般式(3′)で表されるエステル結合を有する芳香族ビス ヒドロキシ化合物としては、ハロゲンを含まない2価の芳香環 Aを骨格とするジカルボン酸及びエステル誘導体に(イ)エポ キシドを付加反応させるか、(ロ)該ジカルボン酸または酸ク ロライドをアルカリ土類金属の存在下、ハロゲン化アルコール と反応させるか、(ハ)ポリエステルを通常公知の方法で加水 分解するか、(二)該ジカルボン酸又はその誘導体をグリコー ルで公知の触媒の存在下にエステル交換反応をして得ることが できる。(イ)の方法の場合、エポキシドとしては、例えばエ チレンオキシド、プロピレンオキシド、1,2-プチレンオキ シドなどのオレフィンオキシドがある。(ロ)の方法の場合、 ハロゲン化アルコールとしては例えばエチレンクロルヒドリン、 3-クロルプロパノール(1)、2-クロル-1-メチルプロ パノール(1)、4-クロルプタノール(1)、エピクロルヒ ドリン等がある。又、(ハ)及び(二)の方法の場合は、公知 の触媒の存在下で通常行われている例えば、ポリエチレンテレ フタレート、ポリブチレンテレフタレート、ポリエチレンナフ タレート等をエチレングリコール等で加水分解したり、テレフ タール酸或はジメチルテレフタレートをエチレングリコールと エステル交換反応して容易に得られる。

これらのいずれの方法でも良いが、(二)の方法は通常のポリエステル製造工程の一つであるエステル交換反応のため、その工程より容易に抜き出すことが出来るので有利に用いられる。

かかるグリコール或はエポキシ化合物は目的、用途によって選べるが、生成する含リンビスヒドロキシ化合物のリン含有率を高める必要がある場合は炭素原子数の少ないエチレングリコールでは一般で、分のものではが1-2、好ましくは 1.5以下になるように調整する。2を越えるとジエチレングリコール成分が増加しポリエステルの物性を低下させたり、副反応を生じたりする場合があり好ましくない。言うまでもないが1未満のもは重合を阻害したり、リン化合物との反応性を低下させたりするので好ましくない。

一般式(3′)のジヒドロキシ化合物の骨格をなすAは、ハロゲン原子などを含有しない二価の芳香族有機残基であり、例えば、

[但し、Bは炭素原子数1-3のアルキレン基、アルキリデン基、O,S,SO₂を表す]が挙げられる。勿論、この骨格に炭素原子数1-3のアルキル基、スルホン酸基、リン酸基及びその金属塩等が結合されていてもよい。かかる骨格を有するジカルボン酸としては、例えば、テレフタル酸、イソフタル酸、

2,6-ナフタレンジカルボン酸、1,5-ナフタレンジカルボン酸、4,4-ジフェニルジカルボン酸、ビスー(カルボキシフェニル)エーテル、ビスー(4-カルボキシフェニル)スルホン、5-ナトリウムスルホイソフタル酸、等が挙げられ、これらを1種以上混合して使用することもできる。これらの炭素原子数が余りに大きいと、一般式(8)のリン含有率が低下し、延いては難燃性効果を低減させるので、炭素原子数は20以下、好ましくは15以下のものが好ましい。中でもテレフタル酸、ナフタレンジカルボン酸、5-ナトリウムスルホイソフタル酸等が熱安定性、難燃効果に優れており好適である。

これら上記一般式(5)のリン化合物と一般式(3′)のアルコール性水酸基を有するジヒドロキシ化合物を反応せしめることにより、一般式(8)の含リンビスヒドロキシ化合物を容易に得ることができる。かかる反応は従来公知の溶液法、熔融法或は界面反応法等の技術が適用できる。中でも、調整及び精製の容易さの点で溶液法が好適である。又、溶液法の溶剤としては比較的極性の低いものが好適で、他とえばテトラヒドロフラン、トリクレン、ジクロロエタン、ベンゼン、トルエン、キシレン、クロロホルム、四塩化炭素、パークレン等が挙げられる。

通常、高温下の反応は副反応が生成し易いことはよく知られているが、前述した一般式(5)のP-モノ置換ホスホニルジクロリドは極めて反応性に富んだものであり、又一般式(3′)のビスヒドロキシ化合物はアルコール性水酸基で反応性に富んだものであるため、低温で容易に反応が進行し副反応物の生成を抑制することができる。従って、仕込み比率によって任意に、即ち一般式(8)のnを調整することができる。余りにn

が大きいとポリエステル重合時の反応性が乏しくなり好ましくない。ポリエステルの主鎖中に均一に導入するには平均のnは1-3、好ましくは1-1.5の範囲に調整することが好ましい。

従って、反応時の仕込み量は一般式(5)のリン化合物1モル当たり一般式(3′)のビスヒドロキシ化合物のモル数は2-4/3モル、好ましくは2-5/3モルの範囲とする。モル数が等モル比に近付くに従い重合度nが4以上のポリマーになる。又、一般式(3′)のモル数が2モルを越えると未反応のビスヒドロキシ化合物が混入され、ポリエステルの物性を低下させたりする原因になる場合があるので好ましくない。

かくして得られた、一般式(8)の含リンビスヒドロキシ化合物は、熱可塑性ポリエステルに添加共重合させるが、添加の時期はエステル交換反応工程、或は重縮合前、重縮合中または重縮合完了の僅か前等、必要に応じて選ぶことができる。かかる添加時期によって本発明が制約を受けるものではないが、既に該含リンビスヒドロキシ化合物はグリコールエステルの構造をしているので、エステル交換反応完了後の工程で添加することが好ましい。当然のことながらエステル交換反応及び重縮合反応には公知の触媒を使用する。

この態様において用いる一般式(8)の含リンビスヒドロキシ化合物は、重合度nが2以下の低分子であり、両末端基はいずれも活性の高いエステル形成性のグリコール性水酸基を有しているため、ポリエステルの重縮合反応系に存在させても、重縮合反応を阻害することなく容易に共重合され、均一な線状ポリエステルが形成される。

特に前述した如く、ホスホン酸グリコールエステル例えば、

フェニルホスホン酸 - ビス - ヒドロキシエチルエステル等は重合時に系外へ留出し、共重合したポリエステル中のリン残存率は40%以下に対して、本発明の一般式(8)において、Rがフェニル基、R2がエチレン基、Aがフェニレン基、n=1.0からなる、

の構造を有する、フェニルホスホン酸ービスーヒドロキシエチルエステルと類似した構造の含リンビスヒドロキシ化合物であっても、芳香族ジカルボン酸を事前に、例えばエポキシ化合物或はグリコールを反応させてエステル結合で封鎖したアルコール性水酸基に誘導させたホスホン酸化合物としたため、既に結合が完結した形状のエステル結合を含有する安定な大きい分子であるためか、極めて熱安定性の優れ、低沸点物の生成が全く無く、従って重縮合時に留出物がなく容易に共重合ポリエステルが得られ、このようにして得られたポリエステル中のリン残存率が理論値の98%以上であることは驚くべきことである。

重縮合反応或は成形加工時に、必要ならば熱安定剤、着色防止剤、顔料、艶消し剤、反応促進剤、蛍光増白剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、制電剤及び有機アミン、有機カルボン酸アミド等のエーテル結合抑制剤等の添加剤を用いてもよい。

一般式 (8) の含リンビスヒドロキシ化合物の量は、得られるポリエステル中のリン原子含有量が 2,000-30,000ppm 、好ましくは 3,000-20,000ppm , 更に好ましくは 5,000-15,000

ppmとなるように添加する。勿論使用するジカルボン酸及びグリコール成分の組成によって異なるが、概ね全グリコール成分の2-20モル%の範囲内である。2,000ppm未満では難燃性に乏しく、30,000ppmより多い場合は、難燃効果が飽和される上に、ポリエステル本来の諸特性を著しく低下させるので好ましくない。勿論高含量のポリエステル共重合体を一旦製造し、目的のリン含有量となるように通常のポリエステルと混合して成形加工することもできる。

次いで、本発明の第1番目の態様に使用する一般式(1)で示されるリン化合物中、Xが一般式(4)である含リンビスヒドロキシ化合物は、下記一般式(14)、

$$H \leftarrow 0R_{2} \xrightarrow{b} 0-A-0 \leftarrow R_{2}0 \xrightarrow{c} f \qquad P \leftarrow 0R_{2} \xrightarrow{c} 0-A-0 \leftarrow R_{2}0 \xrightarrow{b} f \qquad H$$

$$\downarrow 0$$

$$\cdots \qquad (14)$$

[但し、R, R₂, A, b, c及びnは前記に同じ] で表され、通常前記一般式(5)で示されるPーモノ置換ホスホニルジクロリドと、下記一般式(4′)で示されるエーテル結合を有するジヒドロキシ化合物とを低温で反応させることにより容易に得られる。

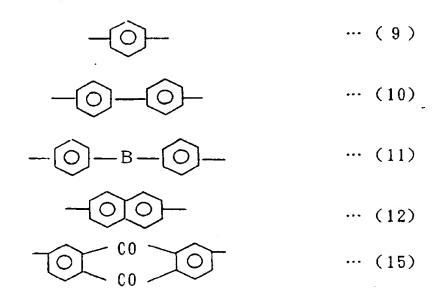
H-(-OR₂-)。O-A-O (R₂O)。H … (4') [但し、R₂, A, bおよび c は前記に同じ]

一般式 (4') で表されるエーテル結合を有する芳香族ジオキシ化合物としては、Aを骨格とするフェノール性ジオールと(イ) エポキシドを付加反応せしめるか、(ロ) アルカリ土類金属の存在下でハロゲン化アルコールを反応せしめることにより容易に得られる。(イ) の場合のエポキシドとしては例えば

エチレンオキシド、(ロ)の場合のハロゲン化アルコールとしては例えばエチレンクロルヒドリン、3-クロロプロパノール -1、エピクロルヒドリン、等が挙げられる。

(イ)、(ロ)のいずれの方法においても、炭素原子数の余りに大きいものを用いると反応性の低下や副反応の生成があり好ましくない。反応性や生成する含リンジオキシ化合物のリン含有率の点から、炭素数2のエチレンオキサイドが最も好ましい。かかるエチレンオキサイドのような付加反応の場合は、実質的に等モルを反応させることが好ましいが、平均付加モル数が1.5モル以下ならば使用することができる。しかし、2モル以上付加されるとポリエステルの物性の低下、着色、その他の副反応を生じ好ましくない。

一般式(4′)のジオキシ化合物の骨格をなすAは、ハロゲン原子などを含有しない二価の芳香族有機残基であり、例えば



等が挙げられる。勿論、この骨格に炭素原子数1~3のアルキル基、スルホン酸基、リン酸基及びその金属塩等が結合されて

いてもよい。かかる骨格を有するジオール化合物としては、例 えばハイドロキノン、レブルシン、2-メチルレブルシン、1, 5-ジヒドロキシベンゼン-3-スルホン酸ソーダ、4,4′ - ジヒドロキシジフェニル、 2 , 2 ′ - ジヒドロキシジフェニ ル、ビスフェノールA、ビスフェノールB、1, 4 — ジヒドロ キシナフタレン、1,5-ジヒドロキシナフタレン、2,6-ジヒドロキシナフタレン、 4 , 5 - ジヒドロキシナフタレン-2, 7-ジスルホン酸ソーダ、ヒドロキシベンゾフェノン、<math>1, 5-ジヒドロキシアントラキノン、1,8-ジヒドロキシアン トラキノンなどがあり、これらの単独使用や2種以上混合して 使用することもできる。これらの炭素原子数が余りに大きいと、 一般式(14)のリン含有率が低下し、難燃性効果が低減するの で、炭素原子数は20以下が好ましく、更に好ましくは15以 下である。中でもビスフェノールA、ビスフェノールS等のビ スフェノール類及びベンゼンスルホン酸系が熱安定性,難燃効 果に優れており好適である。

一般式(5)のリン化合物と一般式(4′)のアルコール性 水酸基を有するジオキシ化合物との反応は従来公知の溶液法、 溶融法或は界面反応法等の技術が適用できる。中でも、調整の 容易さ、精製の容易さの点で溶液法が好適である。かかる反応 の際に、必要ならば熱安定剤、着色防止剤、顔料、反応促進剤、 蛍光剤などの添加剤を用いてもよい。また溶液法の溶剤として は比較的極性の低いものが好適で、例えばテトラヒドロフラン、 トリクレン、ジクロロエタン、ベンゼン、トルエン、キシレン、 クロロホルム、四塩化炭素、パークレンなどが挙げられる。

得られた一般式 (14) の含リンビスヒドロキシ化合物において、余りにnが大きいものでは生成物の耐熱性や着色、その他

の物との反応、共重合時に反応性が乏しくなり好ましくなく、 平均のnが1~3が好ましく、更に好ましくは1~1.5である。

本発明に使用する上記一般式(14)で示す含リンビスヒドロキシ化合物は上記式に示すように、分子構造がP-O結合が左右対称形であり、左右に有する二つの官能基は共に等価であり、各種の化学反応、例えばエステル化反応、アミド化反応、等の反応速度は同じである。又対称の構造を有する為に、該化合物を共重合した化合物の耐熱性、力学特性は非対称のものの共重合物に比べて優れており、ポリエステル繊維の製造に於いて受ける150~300℃程度の高温がかかる工程にて使用するのに好都合である。

上記一般式中の残基Rのアリール基は、例えばC。H。-、Me-C。H4-、(Me)2-C6H3-、C6H4-Etが 例示され,又アラルキル基は、例えばC6H5-CH2-、M6-C6H4-CH2-、C6H5-CH2-、(Me)2C6H3-CH2-、(Me)2C6H3-CH2-\$が挙げられる。中でも有用なものは、フェニル基,トルイル基であり、特にフェニル基が耐熱性に優れ最も好ましい。

かしくて得られた、一般式(14)の含リンビスヒドロキシ化合物は、熱可塑性ポリエステルに添加共重合させるが、その添加の時期は、必要に応じて、エステル交換反応工程、或は重縮合前、重縮合中または重縮合完了の僅か前を選ぶ。かかる添加時期によって本発明の物が制約を受けるものではないが、均質な共重合体を得るために重縮合中迄の工程で添加することが好ましい。当然のことながら、エステル交換反応及び重縮合反応は公知の触媒の使用下で行う。

かかる共重合ポリエステルの製造時或は成形加工時に、顔料、 艶消し剤、蛍光増白剤、熱安定剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、 制電剤及び有機アミン、有機カルボン酸アミド等のエーテル結 合抑制剤等、を必要に応じて種々使用することができる。

上記含リンジヒドロキシ化合物の量は、得られるポリエステル中のリン原子含有量が2,000-30,000ppm、好ましくは3,000-20,000ppm, 更に好ましくは5,000-15,000ppmとなるように添加する。勿論使用するジカルボン酸及びグリコール成分の組成によって異なるが、概ね全グリコール成分の2-20モル%の範囲内である。2,000ppm未満では難燃性に乏しく、30,000ppmより多い場合は、難燃効果が飽和される上に、ポリエステル本来の諸特性を著しく低下させるので好ましくない。勿論高合量のポリエステル共重合体を一旦製造し、目的のリン含有量となるように通常のポリエステルと混合して成形加工することもできる。

本発明の第2番目の態様は、前記第1番目の態様における一般式(1)のうち、下記一般式(3')または(4')、

 $H \circ R_2 \circ -(-\circ C - A - C \circ O \circ R_2 \circ -)$, $H \cdots (3')$ $H - (-\circ R_2 -)$, $O - A - O \circ (R_2 \circ O)$, $H \cdots (4')$

[上式中、R₂、A、a, bおよび c は前記に同じ] で表されるビスヒドロキシ化合物と、一般式(5)、

$$C_1 - P - C_1$$
 ... (5)

[上式中、Rは前記に同じ]

で表されるP-モノ置換ホスホニルジクロライドの少なくとも 一種とを重縮合して得られるポリホスホネート化合物を、リン 原子含有量が全重量基準で 0.2-3.0 重量 % となるように 熱可塑性ポリエステルに配合したことを特徴とするポリエステ ル組成物である。

ここで適用される一般式 (3′)及び (4′) のビスヒドロ キシ化合物並びにP-モノ置換ホスホニルジクロライドについ ては、前記第1番目の態様において詳述した。特に、ビスヒド ロキシ化合物を取得するための記述の方法 (イ) - (二) にお いて、芳香族ジカルボン酸にエポキシドを付加反応させる(イ) の方法は、付加モル数が芳香族ジカルボン酸に対して実質的に 等モル~1.5モルとすることが好ましく、2モル比に近くな るとジエチレングリコール成分が増加し、ポリエステルの物性 を低下させるので好ましくない。又、ポリエステルを加水分解 する(ハ)及びジカルボン酸とグリコールとのエステル交換に よる(ニ)の方法の場合は、芳香族ジカルボン酸成分とグリコ ール成分との平均比率が1:1~1:1.5の範囲になるよう に調整する。すなわち一般式(3′)のaの値が1~2、好ま しくは $1 \sim 1.2$ 更に好ましくは実質的にa = 1とする。 a の 値が2を越えると難燃化剤であるポリホスホネート中のリン含 有率が低下するため、配合したポリエステルは難燃性能が低下 する。難燃性能の低下を補うために配合量を多くするとポリエ ステル組成物の物性を低下させることになるので好ましくない。 ビスヒドロキシ化合物を得るための芳香族ジカルボン酸とし ては、テレフタール酸、イソフタール酸、 2, 6ーナフタレン ジカルボン酸、1, 5-ナフタレンジカルボン酸、4, 4-ジ フェニルジカルボン酸、ビス-(4-カルボキシフェニル)エ ーテル、ビスー(4-カルボキシフェニル)スルホン、1, 2 - ビス - (カルボキシフェノキシ)エタン、 5 - ナトリウムス

ルホイソフタル酸、 5 ースルホプロポキシイソフタル酸、ジフェニルーp, p'ージカルボン酸等が挙げられる。中でも汎用で且つ安価なテレフタール酸が好適である。

第2番目の態様においては、このような一般式(3′)又は(4′)で示される芳香族ジカルボン酸又はその誘導体のビスヒドロキシ化合物と一般式(5)で示されるPーモノ置換ホスホールジクロライドとを脱塩酸重縮合反応してポリホスートを得るが、該ビスヒドロキシ化合物1モルに対し該リンクライドが0.8~1.2モル、好ましくは0.9~1.1モルをライドが0.8~1.2モル、好ましくは0.9~1.1モルを反応させることにより容易に高重合のポリホスホートを得ることができる。この範囲を外れた場合は、本発明に適合する重合体が得られず、このものをポリエステルに配合すると諸物性を損ない好ましくない。

本態様に適合するポリホスホネートの分子量は化合物の種類によっても異なるが、通常数分子縮合すると著しく耐溶剤性、耐熱性、ポリエステルとの相溶性が向上するため、重量平均分子量(GPCで測定)として5,000以上あれば充分目的を達成することができる。分子量が5,000未満の場合は、耐溶剤性、耐熱性及びポリエステルに配合した際、ポリエステルの重合度、溶融粘度等を低下させたり、着色などが生じる傾向にあり好ましくない。より好適な分子量は6,000以上更に好ましは8,000~30,000である。

かかるポリホスホネートを合成する方法としては、(a)ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、ジメチルアセトアミド、ヘキサメチルホスホルアミド、及び必要ならば塩酸吸着剤、例えば第3級アミン等の存在下に、ベンゼン、トルエン、キシレン、テトラヒドロフラン等の炭化水素系、クロロホルム、

本発明は、上記の如く得られた高重合体のポリホスホネートをポリエステルに対してリン原子として全重量基準で 0.2~3.0重量%、好ましくは 0.4~3.0重量%、更に好ましくは 0.5~2.0重量%配合してなるポリエステル組成物である。配合せるポリホスホネートがリン原子としてポリエステルに対して、 0.2重量%未満の場合は難燃効果が不充分であり、一方 3 重量%を越えて必要以上に配合すると難燃効果は飽和される上にポリエステルの諸物性を著しく低下せしめ好ましくない。

本発明の第2番目の態様におけるポリエステル組成物は、前記ポリエステルに前述のポリホスホネートを配合して成るが、配合方法としては、ポリエステル重縮合完了後の如何なる工程

本態様のポリエステル組成物は必要に応じて、顔料、染料、 制電剤、耐光剤、熱安定剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、蛍光 剤、カーボンブラック、酸化チタン、リン化合物等公知のポリ エステル用助剤を含有していてもよい。

以上述べた如く、本発明の第2番目の態様におけるポリエステル組成物は、繊維、フィラメント、フィルム、或はプラスチック成形物に成形加工する際に、難燃化剤が昇華飛散することなく工業的容易に成形でき、得られた成形物は極めて白度が高く、耐洗濯性、耐光性、耐熱性に優れ且つ分散染料に対する親和性、紫外線に対する安定性等を兼ね具え良好な難燃性を有した産業的に有用なものである。

特に本態様のポリエステル組成物は、配合するポリホスホネートが例えば、一般式(3′)で示されるビスヒドロキシ化合

物がビスー(ωーヒドロキシエチル)-テレフタレート、一般式(5)で示されるホスホニルジクロリドがフェニルホスホン酸ジクロリドから成るポリホスホネートの場合は下記構造、

を有し、ポリエチレンテレフタレートの構造と類似の構造を有 するため、極めて相溶性が高く且つ、結晶性の阻害が少ないた めか、仮撚加工等の過酷な処理に対しても極めて優れた特性を 有するという著しい特徴を有するものである。

本発明の第3番目の態様は、熱可塑性ポリエステル成分に対 して、第1番目の実施態様で述べた下記一般式(1)、

$$Y - X \xrightarrow{R} P - X \xrightarrow{I} Y \qquad \cdots \quad (1)$$

[式中、R、X、Yおよびnの定義は前記と同じ] で表される含リン化合物又はその誘導体成分の少なくとも一種を、ジカルボン酸、ジオール、ジアミン及びジイソシアネートよりなる群より選ばれた共単量体と、リン原子含有量が全重量基準で少なくとも1.0重量%となるように共重合せしめ、次いで生成した含リン共重合体を無リン熱可塑性ポリエステルに配合し、配合物中のリン原子含有量を0.2-3.0重量%となしたことを特徴とするポリエステル組成物である。

上記一般式(1)で示す含リン化合物を構成成分とする含リン共重合体としては、例えば、他の化合物とエステル結合したもの、アミド結合で反応したもの、ウレタン結合で反応したも

の、エーテル結合で反応したもの等が採用できる。

エステル結合させるものとしては、例えば含リン化合物がジカルボン酸の場合は2個のOH基を有するジオール化合物と、 又含リン化合物がジオールの場合はジカルボン酸との反応で達成できる。

かかるジカルボン酸としては、好ましくは、ポリエステル繊維と同様の骨格構造を有するアジピン酸、セバシン酸、アゼライン酸、等の脂肪族ジカルボン酸類、及びその誘導体やエステル誘導体、テレフタル酸、イソフタル酸、2,6ーナフタレンジカルボン酸、1,5ーナフタレンジカルボン酸、4,4ージフェニルジカルボン酸等の芳香族ジカルボン酸及びそれらの誘導体、それらのアルキルエステル、アリールエステル、エチレングリコールエステル誘導体等である。

一方、ジオール成分としては、エチレングリコール、1,2 ープロピレングリコール、1,4ーブタンジオール、トリメチレングリコール、1,6ーヘキサンジオール、1,4ーシクロヘキサンジオール、ネオペンチルグリコール、1,4ーシクロヘキサンジメタノール、ビスフェノールA、ビスフェノールS、ジエチレングリコール、ボリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール等が挙げられる。 又、ウレタン結合を有するものは、上記一般式(1)で示す含リン化合物のジオールをジィソシアネート化合物と反応させて得られる。

更にアミド結合を有するものは、上記一般式(I)で示す合 リン化合物のジカルボン酸をジアミンと反応させて得られる。

含リン共重合体中のリン原子の含有率は少なくとも1重量%、 好ましくは3重量%、更に好ましくは4-10重量%になるよう に組成を設定する。リン原子の含有率が1重量%より少なくな れば、難燃性を発現させる為に熱可塑性ポリエステル中に配合させる含リン共重合体の量が多くなり、得られたポリエステル組成物の熱的劣化や力学特性の低下、着色の増加等の弊害につながる。

含リン共重合体の重合度は、余りに低いと耐熱性が劣り熱可 塑性ポリエステルと混合した場合に劣化が著しく、又余りにも 重合度が高くなり過ぎると混合時に大きな動力、装置が必要と なったり、或は混合が十分に達成できなかったり、繊維とした 場合をしたの均一性が低下するという欠点がある。好ましくは 10-100 である。重合度の大 小は本含リン共重合体の配合の方法により適宜選定する。例え ば、熱可塑性ポリエステルの重合時、それもエステル交換終了 時等、初期の段階で添加する際は重合度は50以上が好ましく、 ポリエステル重合の中期以降に配合する際は重合度は20-70位 が好ましい。

含リン共重合体のポリエステルへの配合は熱可塑性ポリエステルの重合開始時点に行う。好ましくは、テレフタル酸のジカルボン酸の末端がエチレングリコールに置換されたエステル交換終了後に行う。更に好ましくは、ポリエステルの重合が完了しない時点、例えば極限粘度[η]が 0.4 以前に添加することが好ましい。更に好ましくは、[η]が 0.1 - 0.3 である。0.1 より小さい場合には、ポリエステルの重合系に、エチレングリコール等のアルコール成分が多く、含リン共重合体が熱可塑性ポリエステル中へ均一に導入されにくい。

含リン共重合体の配合率としては、ポリエステル組成物の力学的特性、熱的物性、難燃性等を低下させない範囲であれば、特に限定しないが、好ましくはポリエステルに対して25重量%

以下、更に好ましくは15重量%以下の範囲内で、得られるポリエステル組成物中のリン原子含有量が 2,000-30,000ppm 、好ましくは3,000-20,000ppm 、更に好ましくは 5,000-15,000 ppmとなるように添加する。2,000ppm未満では難燃性に乏しく、30,000ppm より多い場合は、難燃効果が飽和される上に、ポリエステル本来の諸特性を著しく低下させるので好ましくない。

含リン共重合体を配合して得られたポリエステル組成物の紡糸は、通常の溶融紡糸方式により可能であるが、スピンドロー、高速紡糸、複合紡糸のいずれも採用可能である。繊維の繊度は通常1デニール以上であるが、用途に応じて更に細い繊維も紡糸可能である。

繊維断面についても、円形断面だけでなく、三角断面、偏平 断面、四角断面、多角形断面、中空断面等の非円形断面も可能 である。

又、紡糸において、通常の繊維の紡糸と同じく、顔料、艶消 し剤、蛍光増白剤、熱安定剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、制 電剤及び有機アミン、有機カルボン酸アミド等のエーテル結合 抑制剤等、必要に応じて種々使用してもよい。

発明を実施するための最良の形態

以下実施例により本発明をより具体的に説明する。実施例中「部」とあるのは全て「重量部」を意味する。

固有粘度〔η〕は、フェノール/テトラクロロエタン=6/4の混合溶剤中20℃で常法により求めた。融点はDSCの吸熱ピークから求めた。また難燃性の評価は、45°コイル法による接炎回数(JIS L-1091 D)に準じて測定し表示した。即ち、紡出フィラメント東を長さ22cmに切断して1g採取し、一方の端を固定して他方の端をハンドドリルに挟み

製造例1

攪拌機、滴下漏斗、窒素導入管、還流冷却器を取り付けた1ℓの四ロフラスコを設置し、窒素ガスをフローしながら300ccのエタノールを加える。次いで氷冷下攪拌しながら23.8gの金属ナトリウムの小片を徐々に加える。金属ナトリウムがすべて消失した後、反応液を50℃まで昇温させ更に166gのマロン酸ジエチルを2時間を要して滴下する。その後、92gのジクロロフェニルホスフィンを徐々に滴下し、反応液が中性を示す時点まで2時間反応した。この際、激しい発熱が生じるので、必要であれば水浴或は氷浴で冷却する。

反応終了後、溶媒を留去し、残渣に水を加え生じた塩化ナトリウムと反応物を分離した。その後、塩化ナトリウムを除去した反応混合物を130ccの濃塩酸と水の混合物中に入れ、溶液

が均一になるまで 6 時間還流温度で加熱した、その後、溶媒を留去し残渣をメタノールで再結晶し、 9 8 . 6 gのビスー(2 ーカルボキシメチル) - フェニルホスフィンを得た。この物の元素分析結果は理論値によく合致していた。

理論値 C:53.00、H:4.90、P:14.58 分析値 C:52.87、H:4.59、P:14.32 製造例2

製造例1により得られた83gのビス-(2-カルボキシメチル)-フェニルホスフィンを2.5倍の酢酸に溶解し、内温を60℃に保ち均一に溶解させた。攪拌下、68gの30%過酸化水素を内温60-70℃に保ちながら約1時間を要して滴下した。その後、75℃で15分間、更に活性炭を加え100℃まで上昇させ15分間加熱攪拌した。冷却後、エバボレーターで酢酸を留去し、88gのビス-(2-カルボキシ)-フェニルホスフィンオキシドを得た。この物の元素分析結果は理論値によく合致していた。

理論値 C:49.60、H:4.58、P:12.79 分析値 C:49.35、H:4.29、P:12.48 実施例1

ジメチルテレフタレート95部、エチレングリコール72部、 及び上記製造例により得たビスー(カルボキシメチル)フェニルホスフィンオキシド7部、酢酸亜鉛0.04部を反応容器に 投入し、150℃から220℃に加熱して生成するメタノール を連続的に系外に留去しながら3時間エステル交換反応を行わ せた後、更に三酸化アンチモン0.03部を添加し、徐々に昇 温しつつ内圧を減じ、最終的に280℃、0.3mmHgで3時 間重縮合を行った。次いで、このポリマーを索状に押出し切断 して2.5 mm φ × 3 mmの大きさのペレットとした。得られたポリマーは、固有粘度「η」 0.6 0、融点 2 4 8 ℃であった。このペレットを水分率 0.0 5 %まで乾燥した後、エクストルーダにて、紡糸温度 2 8 8 ℃、巻取り速度 8 0 0 m // 分で溶融紡糸し、続いて倍率 3.9倍、延伸速度 1 0 0 0 m // 分、85℃のローラヒータで延伸し、1 5 0 ℃のプレートヒータでセットして、7 5 d // 2 4 f の延伸糸を得た。糸質は引張強度4.7~5.8 g // d、伸度 3 0~4 0 %と良好であった。

この延伸糸を2本合糸し、筒編機で筒編みし精練した後、難燃性の試験を行なった。難燃性試験は、筒編物を重さ1g、長さ100mmになるように切り取り、45°コイル法による接炎回数を求めた。結果を表1に示す。

表 1

P 含有率 (ppm)	接炎回数 (回)	LOI値	備考
0	1.1	20.0	比較例
1500	2.0	22. 0	"
2000	3. 1	24.0	本発明例
2500	3. 2	25.5	"
3000	3. 9	26.5	"
4800	4.1	31.0	"
7200	5.6	32.5	"
9000	6.0	34.5	"

実施例 2

テレフタル酸ジメチルエステル100部、エチレングリコー

ル75部、酢酸亜鉛0.0 4部を反応容器に入れ、150℃から220℃に加熱し生成するメタノールを連続的に系外に留去しながら2時間エステル交換反応を行なった。次いで系内の圧力を徐々に減じて200mmHgにするのに1時間かけて過剰のエチレングリコールを留去しながら反応を完結し、薄膜蒸留して白色結晶のビスーωーヒドロキシエチルテレフタレート(純度99.5%)を得た。

このビスーの一ヒドロキシエチルテレフタレート 2. 6 部とキシレン 2 部を攪拌器、滴下漏斗、 N 2 導入管、蒸留管口を取り付けた反応容器に入れ、 N 2 ガスをフローしながら 1 1 0 ℃に加熱して溶解した。次にフエニルホスホン酸ジクロリド1.0 部を滴下漏斗から攪拌下、内温 1 1 0 ~ 1 2 0 ℃に保持しながら徐々に 2 0 分間で滴下した。フエニルホスホン酸ジクロリド 1 モルに対しジヒドロキシ成分は 2. 0 モル比である。更に対してするのであった。 3 0 分間で 5 mm H g として更に 3 0 分間にまりして反応させて含リンビスヒドロキシ化合物(難燃剤 A)を取り出し NMR及び液体クロマト分析した結果、下記の構造式のものであった。

次にジメチルテレフタレート100部、エチレングリコール 72部、酢酸亜鉛0.04部を150℃から220℃に加熱し、 生成するメタノールを連続的に系外に留去しながら3時間エス テル交換反応を行なった後、更にこれに三酸化アンチモン0.03 部と前記難燃剤Aの含リンビスヒドロキシ化合物を16.0部添加し、徐々に昇温しつつ内圧を減じ、最終的に280℃、0.3 mmHgで3時間重縮合を行ない、次いでこのポリマーを索状に押出し切断して2.5 mmφ×3 mmの大きさのペレットとした。重合釜の上蓋や、留出したエチレングリコール中にも難燃化剤であるリン化合物は全く検出されず、系外への留去は認められなかった。

このペレットを水分率 0.05%まで乾燥した後、エクストルーダにて、紡糸温度 288%、巻取り速度 800 m / 分で溶融紡糸し、続いて倍率 3.94 倍、延伸速度 1000 m / 分で 85% のローラヒータで延伸し、150% のプレートヒータでセットして 75 d / 24 f (P含有量 =7, 500 ppm) の延伸糸を得た。

更に難燃化剤として、該ジヒドロキシ化合物をフエニルホスホン酸ジクロリドと種々のモル比で反応せしめ難燃化剤B~Fを合成し、難燃化剤Aと同様にポリエステルにリン含有量としてAと同量になるように共重合した。これらを熔融紡糸、延伸して同様に75 d / 24 f の延伸糸とした。かしくて得られた共重合ポリエステルの固有粘度〔η〕、融点、接炎回数及び耐光性を測定した結果を表 2 に示す。

表 2

	難燃化剤	# 完 证	시 급	# 	ł.	4 位 第	# #
₹	ジヒドロキシ化合物: フエニルホスホン酸ジクロリド (モル比)	四节和决 (n)	(O.)	3 元子 (数)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	接炎回数 (回)	宝
⋖	2:1	99.0	252	2	1.5	5.8	本発明品
В	5:3	0.64	250	5	1.6	5.6	"
C	3:5	0.61	248	4~5	1.8	5.3	"
Ω	4:3	0.57	245	4	2.8	4.2	*
四	1:1	0.58	256	3~4	2.2	4.5	本発明外
(T.,	2.5 : 1	0.55	248	က	2.9	3.7	"

表2に示した如く、本発明の範囲の含リンビスヒドロキシ化合物を用いたものは、重縮合反応を殆ど阻害することなく優れた白度、耐光性、難燃性を有したものであった。一方、本発明の範囲を外れたもの(難燃化剤MLE, F)は重合速度阻害や着色或は耐光性低下等の問題点を有していた。

実施例3

各種のジヒドロキシ化合物を種々のホスホン酸ジクロライドと実施例2と同様にしてモル比2:1で反応し種々の難燃剤を合成した。次いで、実施例2に準じてリンの含有量が同じになるようにして共重合ポリエステルを製造し、同様にして紡糸、延伸し75 d/3 6 f のフィラメントを得た。このものを実施例2と同様の性能評価した結果を表3,表4に示す。

	難 燃 化 剤		固有粘度	墨	白魔	耐光性	接炎回数
Š.	ジヒドロキシ化合物	リンクロ	(1)	(0,)	b 値	(級)	(<u>a</u>)
G	нос, и, оос-{О}-соос, и, он	CH ₃ CI-P-CI	0.61	251	1.7	1.7 4~5	5.5
Н	HOC, H, OOC COOC, H, OH	0 10-4-10	0.63	252	1.5	വ	5.8
panel .	HOC, H, OOC , H, OH	"	0.64	250	1.7	5	5.7
ſ	HOC1H,000C(O)C00C2H,0H	"	0.65	251	1.6	ស	5.6

	画
4	
表	
i	
	灰
	l

K HOC2H300C C00C2H30H CH3 CH3 CH3 CH3 CH3 CH3 CH3 CH3 CH3 CH		難然化剤		固有粘度	型	白麂	耐光性	接炎回数
K HOC2H300C C00C2H30H CH3		ジヒドロキシ化合物	リンクロ	(")	(Ç.)	り画	(級)	(回)
L HOC2H,000-CO-C-CO-C00C2H,0 CH3 CH3 M HOC2H,000-CO-S-CO-C00C2H,0			C1-P-C1	0.63	249	8 -1	4~5	.5. .3
0*н*2000-{○-\$-{○}-200°н*200Н М		СН3 	CH2CH3 	0.60	248	2.0	2.0 4~5	.5. 5
0	HOC2	и оос-⟨⊙}-8-⟨⊙}-соос и он	13-4-13 0	0.66	254	1.6	2	5.9
本			ナシ	0.69	260	1.2	5	1.2

表3、表4に示した如く、本発明の共重合ポリエステルは何れも耐光性、難燃性に優れている。中でもP-置換基がアリール基例えばフエニル基のものはアルキル基誘導体に比べ、粘度低下及び融点低下が少なく耐熱性に優れている。

実施例 4

実施例2の難燃剤(A)を用いて実施例2に準じて、但し共 重合量を種々変化させて各種のポリエステル共重合体を得た。 実施例2と同様に紡糸延伸して得られた75 d/24 f の延伸 糸の白度、耐光性、接炎回数について測定した結果を表5に示 す。

表 5

共重合量 (モル%)	P 含有量 (ppm)	白度(b値)	耐光性 (級)	接炎回数(回)	備考
1	1,620	1.3	5	1.8	本発明外
2	3, 180	1.6	5	3. 8	本発明品
5	7, 500	1.7	5	5. 7	"
10	14,800	2. 0	5	5. 9	"
15	21,250	2.5	4~5	6. 0	"
20	27, 200	3. 5	4	6.2	"
0	.0	1.2	5	1. 2	本発明外

表5で明らかなように、リン含有量が2,000ppm以下のもの(No.1)は難燃性能が不足であり、必要以上に多くても難燃性は飽和される上、逆にポリエステルの物性を低下せしめる。本発明の範囲内のものは優れた性能を有することが解る。

比較例1

実施例2に於て、芳香族ジヒドロキシ化合物の代りにエチレングリコールを用いて反応し、ビスー(2ーヒドロキシエチル)フエニルホスホン酸オキシドを合成した。これを実施例2と同様に重縮合に供した。重縮合中にリン化合物の留出があり、得られたポリエステルの中のリン含有量を測定した結果、リンの残存率は29%であった。このポリエステル共重合体を実施例2に準じて紡糸、延伸し、性能を測定した結果、接炎回数2.1回と劣ったものであった。

比較例 2

特開昭53-68756号公報記載の実施例1に準じて、ジメチルテレフタル酸とエチレングリコールを酢酸亜鉛二水物の存在下でエステル交換反応をした後、フエニルホスホン酸を加え次いで三酸化アンチモンを添加し、記載条件下でエステル化及び重合を行ってポリエステル共重合体を得た。 反応留出物中にかなりのリンが検出された。このポリエステル共重合体を紡糸、延伸し、性能を測定した結果、接炎回数は3.2回、カラーb値3.5、耐光性3~4級と劣ったものであった。

実施例5

実施例2で得られた難燃化剤A及び実施例3の難燃化剤(No. H, I)で変性した共重合ポリエステル延伸糸を2本合糸し筒 編機にて筒編物を得た。これらの筒編試料をMiketon Polyester Blue FBL2%o.w.f.で高圧染色及び家庭用洗濯機並びにドライクリーニングによる洗濯を20回繰り返し実施したのち、接炎回数を評価した結果を表6に示す。

表 6

			接炎回	到数 (回)	-
難燃化剤		染色前	染色後	水洗濯	ドライクリーニング
難燃化剤	A	5.8	5.8	5.7	5.9
"	Н	5.8	5.6	5.6	5.7
"	I	5. 7	5, 7	5.7	5.8

表 6 に示す如く、本発明の難燃性共重合ポリエステルは非常 に優れた耐熱性及び耐洗濯性を有している。

製造例 3

テレフタル酸ジメチルエステル100部、エチレングリコール75部、酢酸亜鉛0.04部を反応容器に入れ、150 $^{\circ}$ 0から220 $^{\circ}$ 0に加熱して生成するメタノールを連続的に系外に留出しながら2時間でエステル交換反応を完結し、白色結晶のビスー ω -ヒドロキシエチルテレフタレート(純度99.7%)を得た。

この白色結晶25.5部、トリクレン50部を攪拌機、滴下漏斗、N2ガス導入管、冷却管を設置した四つロフラスコに投入し50℃に加熱し溶解した。次にフエニルホスホン酸ジクロリド19.5部を攪拌下、内温を60℃以下に保ちながら緩やかに滴下した。滴下後、更に40分間反応した後、80℃にし

更に1時間反応したのち留出管に取り代え徐々に減圧を行い溶 剤を完全に留去した。この反応生成物(難燃剤 B とする)を分 析した結果、平均分子量は11,500(平均重合度29.8)、 元素分析値はC:57.39%、H:4.65%、P:8.08% の白色透明な樹脂状物であった。

製造例 4

製造例3で得られたビスーωーヒドロキシエチルテレフタレート25.5部、塩化カルシウム0.2部を反応容器に入れ窒素気流下攪拌しながら120℃に加熱熔融し、フエニルホスホン酸ジクロリド19.5部を20分間で滴下し1.5時間、次いで150℃で1時間反応後、徐々に圧力を減じ2mmHgとし30分間反応させた。冷却して淡褐色の透明樹脂状物(難燃剤 Cとする)を得た。このものの平均分子量は8,700(平均重合度22.4)、元素分析値はC:63.13%、H:4.01%、P:6.86%であった。

製造例 5

ポリエステル層をエチレングリコール及びアルカリ土類金属化合物の存在下解重合した後、薄膜蒸留して得られたビスーωーヒドロキシエチルテレフタレートを用いた以外は製造例3に準じて反応して、白色透明樹脂(難燃剤Dとする)を得た。

この樹脂の平均分子量は12,300(平均重合度32.5)、 元素分析値はC:57.42%、H:4.67%、P:8.12 %であった。

製造例 6

フェニルホスホン酸ジクロリドの代りにメチルホスホン酸ジクロリドを用いた以外は製造例3と同様にして重合し、淡黄色の樹脂状物(難燃剤Eとする)を得た。この樹脂は平均分子量

が 8, 200 (平均重合度 25.2)、元素分析値は C:50.35%、H:5.07%、P:8.85%であった。

比較製造例1

ジヒドロキシ化合物としてビスフェノールA23部、フエニルホスホン酸ジクロリド19.5部、塩化カルシウム0.2部を容器に入れ、窒素気流下150℃で2時間、170℃で1時間、次いで200℃で2時間反応し更に圧力20mmHg下250℃で1時間反応した後冷却すると褐色の固体が得られた。このものの平均分子量は7,800(平均重合度19.2)、融点183~188℃であった。これを難燃剤2とする。

実施例 6

製造例 3 で得られた難燃剤 B を容器に投入し、減圧下180℃に加熱して熔融した後脱泡し、0.5気圧の窒素ガス加圧下で計量ポンプにより所定量を285℃に加熱された10 mm径、ℓ/d=1.5の48エレメントからなるスタチックミキサーへ送液する。

一方、固有粘度 0. 6 7のポリエチレンテレフタレートをエクストルダーで熔融し、難燃剤の配合量が 8 重量%になるように該スタチックミキサーにて送液して混合し、計量ポンプで紡糸口金より毎分 3 0 gで吐出し、紡速 9 0 0 m/min で巻き取り、常法により 3. 9 7倍に延伸し強度 4. 8 g/d、伸度 2 9. 5 %の 7 5 d/2 4 f の糸を得た。この糸はリン含有量が 6, 5 0 0 ppm、接炎回数は 5. 2 回、 b 値は 1. 5 と優れた難燃性及び白度を有していた。

更に、この糸2本を合糸し筒編み機で筒編み物を作り、精練 して油剤を除いた後、家庭用洗濯機で40回洗濯したもの、ド ライクリーニングを20回繰り返したものについて接炎回数を 測定した結果、それぞれ 5. 1回、 5. 2回と全く難燃性能の低下はなかった。

また、上記糸を仮撚温度200℃、第1フィード+1.8%、 第2フィード+4.2%、撚数3,600T/Mで仮撚加工し た結果、強度3.9g/d、伸度28%、糸強度保持率は(仮 撚糸/原糸)81.2%の強伸度特性を示し、均一なクリンプ と良好な嵩高性を有する嵩高糸が得られた。

比較例3

比較製造例1の難燃剤2を用い、熔融温度を240℃にした以外は実施例6と同様にして75 d/24fの延伸糸を得た。この糸は、強度4.3g/d、伸度27.8%、b値1.9、接炎回数5.3回と優れており、また筒編物での洗濯後の接炎回数も5.2回と良好な耐久性を有していた。しかし実施例6と同様に仮燃加工を行なった結果、200℃では糸切れが多く採取できないため、190℃で実施した。得られた仮燃加工糸は強度2.7g/d、伸度21.4%、仮燃による糸強度保持率62.8%であり、未解燃糸が混在した嵩高性の劣ったものであった。

比較例 4

フエニルホスホン酸79部、エチレングリコール125部の混合物に金属ナトリウムを0.03部加え、窒素気流下80℃に徐々に加熱昇温して反応した後、更に100℃で減圧しながら過剰のエチレングリコールを留去しつつ3時間加熱し、フェニルホスホン酸グリコールエステルを得た。

一方、ジメチルテレフタレート97部、エチレングリコール 67部、酢酸カルシウム0.09部の混合物を160~220 ℃で3時間加熱してエステル交換反応を行なった後、上記で得 実施例7

たフェニルホスホン酸グリコールエステルを85部、三酸化アンチモン0.05部を加え220℃で30分加熱し、次いで逐次減圧して1mmHg以下とし230~250℃で2時間反応して無色透明の樹脂状物を得た。この樹脂状物(難燃剤Xとする)を分析した結果、平均分子量が4,300、リン含有量は2.5%でリン残存率は理論値の42.1%であり、多くのリン化合物が留出したことが確認された。

この難燃剤 X を実施例 6 と同様に、但し配合比率をポリエステル 7 5 部に対して難燃剤 X が 2 5 部とし混合紡糸を行なった。得られた糸は強度 3.9g/d、伸度 2 7.2%、接炎回数 3.3回(但し3/10が3回で不合格)であった。

製造例 4, 5, 6 で得た難燃剤 C, D, E を用いた以外は実施例 6 と同様にして混合紡糸を行ない、延伸して 7 5 d / 2 4 f の延伸糸を得た。この糸を実施例 6 に準じて諸特性を測定した結果を表 7 に示す。

表 7

	強度	伸度	白度	耐光性	•	接炎回	回数 (回)
難燃剤No.	(g/d)	(%)	(b値)	(級)	未洗濯	洗濯	「ドライクリーニング
С	4. 88	30. 2	1.8	5	5. 1	5. 0	5. 2
D	4. 92	29. 8	1.7	5	5. 3	5. 2	5. 3
E	4. 68	28. 9	2. 1	4~5	5. 2	5. 1	5. 2
ナシ (参)	5, 12	30. 1	1.5	5	1. 1	1. 0	1.2

表7で明らかなように、本発明品は優れた性能を有している ことが解る。

実施例8

製造例5で得られた難燃剤Dを用いて実施例6と同様に、但し紡糸機の代りにベルト式ルーダーを用い、ポリエステル100部に対して難燃剤が50部になるように熔融混合しガット状に水中へ押し出しマスターチップを作成した。このチップを乾燥し、通常のポリエステルと種々の配合量になるようにチップ状で混合し、紡糸機で紡糸、延伸して75d/24fの種々のの延伸糸を得た。実施例6に準じてこの糸の諸特性を測定した結果を表8に示した。

表 8

配合量	P含有量	強度	伸度	耐光性	接炎回数	備考
PET:マスター	(wt%)	(g/d)	(%)	(級)	(0)	
100 : 8	0. 20	4. 95	30. 2	5	2. 3	本発明品
100 : 15	0. 35	4. 88	31. 1	5	3. 7	"
100 : 20	0. 46	4. 85	29. 8	5	4.7	"
100 : 30	0. 64	4. 82	29.5	5	5. 2	<i>"</i>
100 : 50	0. 91	4. 69	30. 1	4~5	5. 8	"
100 : 100	1. 38	3. 96	29. 9	4~5	5. 9	"

表 8 で明らかな如く、リン含有量が本発明の範囲のものは優れた性能を有している。

実施例 9

ビスヒドロキシエチルテレフタレート(BHET)70部及 び上記のビスー (2, 2′-カルボキシエチル) フエニルホス フィンオキシド30部、テトラブトキシチタネート0.03部 を重合容器に投入し溶融後、徐々に昇温しつつ内圧を減じ、最 終的に255℃、0.3mmHgで3時間重縮合を行なった。次 いでこのポリマーを索状に押出し切断して 2. $5 \text{ mm} \phi \times 3 \text{ mm}$ の 大きさのペレットとし、リン含有率3.8重量%の化合物Aを 得た。次いで、ビスヒドロシキエチルテレフタレートを出発原 料とし、三酸化アンチモンを重合触媒とし、170℃にて加熱 溶融後、徐々に昇温しつつ内圧を減じ、最終的に250℃、 0.3mmHgで3時間重縮合を行ない溶融粘度の上がりを攪拌 機の回転トルクにてモニターしながら重合を継続した。途中極 限粘度〔7〕が0.2に達した時点で、上記化合物 A を最終ポ リマー中にリン含有率が表 9 に示す値となる量添加し重合を継 続させ、内容物が所定の粘度(極限粘度〔η〕= 0. 62)に 達したあと内容物を索状に押出し切断して 2. $5 \, \text{mm} \, \phi \times 3 \, \text{mm} \, \phi$ 大きさのペレットとした。

このペレットを水分率0.005%まで乾燥した後、エクストルーダにて、紡糸温度288℃、巻取り速度800m/分で溶融紡糸し、続いて倍率3.9倍、延伸速度1000m/分で75℃のローラヒータで延伸し、150℃のプレートヒータでセットして、75d/24fの延伸糸を得た。糸質は強度4.7~5.8g/d、伸度30~45%で良好であった。

この延伸糸2本を合糸し、筒編機で筒編みし精練して難燃性

の試験を行なった。難燃性試験は、筒編物を重さ1g、長さ 100mmになるように切り取り、45°コイル法による接炎回 数を求めた。その結果を表9に示す。

表 9

P含有率 (ppm)	接炎回数(回)	LOI値	備考
0	1.2	20.5	比較例
1500	1.9	22.5	"
2000	3.0	23.5	本発明例
2500	3. 2	25.5	"
3000	3.8	26.5	H
4800	4.2	30.5	,,
7200	5.5	32. 0	"
9000	6. 1	34.5	н

実施例10

表10に示す各種の含リン化合物(1)~(7)を4重量%

含有する共重合物を得て、実施例 9 の方法と同様にポリエステルの重合中に最終ポリマーでのリン含有率が 6 5 0 0 ppm になるよう配合し、重合を終了したのち、実施例 9 と同様にポリマー回収、紡糸を行い 7 5 d / 2 4 f の難燃性ポリエステル繊維を得た。

各種化合物の性能を表10に示す。

表 10

化合物	接炎回数(回)	LOI値	備考
(1)	5.3	32. 5	本発明例
(2)	5.9	32. 5	"
(3)	5. 2	32. 0	"
(4)	5.2	32. 0	n
(5)	5.8	32. 5	"
(6)	5. 6	32.0	"
(7)	5. 4	32.5	"

化合物(1):

$$\begin{array}{c} \text{C}_{\,6}\,\text{H}_{\,4} - \text{m}\,\text{CH}_{\,3} \\ \text{C}_{\,1} \\ \text{C}_{\,1} \\ \text{C}_{\,2} \\ \text{C}_{\,3} \\ \text{C}_{\,4} \\ \text{C}_{\,3} \\ \text{C}_{\,4} \\ \text{C}_{\,$$

化合物(2):

化合物(3):

化合物(4):

化合物(5):

化合物(6):

5 5

化合物(7):

実施例11

ビスヒドロキシエチルテレフタレート (BHET) 70部及 び横造式

で示す含リン化合物 3 0 部、三酸化アンチモン0. 0 6 部を重合容器に投入し溶融後、徐々に昇温しつつ内圧を減じ、最終的に 2 3 5 \mathbb{C} 、0. 3 mmH g π 3 時間重合した。次いでこのポリマーを索状に押出し切断して 2. 5 mm $\phi \times 3$ mmの大きさのペレットとし、化合物 B を得た。

次いで、通常のポリエステル系ポリマーの重合をビスヒドロキシエチルテレフタレート(BHET)を出発原料とし、三酸化アンチモンを重合触媒とし、170℃にて加熱溶融後、徐々に昇温しつつ内圧を減じ、最終的に267℃、0.3mmHgで重合を進めた。重合の進み具合は攪拌機の回転トルクにてモニターした。途中極限粘度〔η〕が0.2に達した時点で、上記化合物Bを最終ポリマー中に表11に示す量添加し重合を継続した。内容物の極限粘度〔η〕が0.6に達した時点で内容物を索状に押出し切断して2.5mmφ×3mmの大きさのペレット

とした。

このペレットを各々水分率 0.0 5 %まで乾燥し、エクストルーダにて、紡糸温度 2 8 5 ℃巻取り速度 9 5 0 m/分で溶融紡糸し、続いて倍率 3.8 7倍、延伸速度 7 5 0 m/分で80℃のローラヒータで延伸し、1 5 0 ℃のプレートヒータでセットして、7 5 d/2 4 f の延伸糸を得た。

この延伸糸2本を合糸し、筒編機で筒編みし精練した後、難燃性、耐光性の試験を行なった。即ち、難燃性は、筒編物を重さ1g、長さ100mmになるように切り取り棒状に巻き、45。コイル法による接炎回数を求めた。その結果を表11に示す。

表 11

P含有率 (ppm)	接炎回数(回)	LOI値	備考
0	1.7	20. 1	比較例
1500	2. 3	22. 7	"
2000	2. 9	23. 4	本発明例
4000	4.0	27.5	"
7000	5.5	32. 3	"
9000	5.7	35. 2	"

実施例12

表12に示す各種の含リン化合物(8) ~(10)を実施例11の 方法で4%含有する共重合物を得て、実施例11の方法と同様 にポリエステルの重合中に最終ポリマーでのP含有率が6700 ppm になる様配合し、重合を終了した。実施例11と同様にポ リマーを回収し、紡糸を行い75d/24fの繊維を得た。各 種性能を表12に示す。

表 12

化合物	接炎回数(回)	LOI値	備考
(8)	5. 4	32.6	本発明例
(9)	5. 2	32. 4	"
(10)	5. 2	32. 2	"

化合物(8):

化合物(9):

化合物(10):

実施例13

ビスヒドロキシエチルテレフタレート(BHET)70部及び上記構造式で示す含リン化合物30部、テトラブトキシチタネート0.03部を重合容器に投入し溶融後、徐々に昇温しつつ内圧を減じ、最終的に255℃、0.3mmHgで3時間重合した。次いでこのポリマーを索状に押出し切断して2.5mmφ×3mmの大きさのペレットとした。得られたポリマーは、固有粘度「ヵ」0.64、融点237℃であった。

次いで、通常のポリエステル系ポリマーの重合をビスヒドロキシエチルテレフタレート(BHET)を出発原料として、三酸化アンチモンを重合触媒とし、170℃にて加熱溶融後、徐々に昇温しつつ内圧を減じ、最終的に270℃、0.3mmHgで重合を進めた。重合の進み具合は攪拌機の回転トルクにてモニターした。途中極限粘度〔η〕が0.2に達した時点で、上記含リン化合物を最終ポリマー中のリン含有率が表13に示す値となる量添加し重合を継続した。内容物の極限粘度〔η〕が0.6に達した時点で内容物を索状に押出し切断して2.5mm

ø×3mmの大きさのペレットとした。

このペレットを各々水分率 0.005%まで乾燥し、エクストルーダにて、紡糸温度 288℃巻取り速度 800m/分で溶融紡糸し、続いて倍率 3.94倍、延伸速度 800m/分で75℃のローラヒータで延伸し、140℃のプレートヒータでセットして、75d/24fの延伸糸を得た。

この延伸糸2本を合糸し、筒編機で筒編みし精練した後、難燃性、耐光性の試験を行なった。即ち、難燃性は、筒編物を重さ1g、長さ100mmになるように切り取り棒状に巻き、45°コイル法による接炎回数を求めた。結果を表13に示す。

表 13

P含有率 (ppm)	接炎回数(回)	LOI値	備考
0	1.7	20.2	比較例
1500	2. 3	22. 6	"
2000	3.0	23.6	本発明例
4000	4. 1	27.8	"
7000	5. 4	32. 1	"
9000	6.3	35. 1	"

実施例14

表14に示す2種の含りン化合物(11)および(12)を実施例 13の方法で4%含有する共重合物を得て、実施例13の方法 と同様にポリエステルの重合中に最終ポリマーでのP含有率が 6700ppmになる様配合し、重合を終了した。実施例13と 同様にポリマーを回収し、紡糸を行い75d/24fの繊維を 得た。各種性能を表14に示す。

表 14

化合物	接炎回数(回)	LOI値	備考
(11)	5. 2	32.5	本発明例
(12)	5. 1	32.0	"

化合物(11):

化合物(12):

産業上の利用可能性

以上述べた如く、本発明の難燃性ポリエステル共重合体はポリエステルの主鎖中に難燃性を付与するリン原子が導入されているので、成形物に加工する過程或は成形物の使用中や洗濯等の処理で溶出や脱落がなく難燃性能が低下することのない恒久性を有した有用なものである。更にポリエステル本来の機械的、熱的特性や繊維製品の風合いを損なうことなく且つ耐光性、自度に優れ、良好な染色性を有している。また難燃性を付与する原子がリン原子のみで、成形物が炎と接しても人体に有害なガスの発生がなく極めて安全性が高い有用なものである。

また、本発明のポリホスホネートを配合したポリエステル組成物は、繊維、フィラメント、フィルム、或はプラスチック成形物に成形加工する際に、ポリホスホネート難燃化剤が昇華飛散することなく工業的容易に成形でき、得られた成形物は極めて白度が高く、耐洗濯性、耐光性、耐熱性に優れ且つ分散染料に対する親和性、紫外線に対する安定性等を兼ね備え良好な難燃性を有した産業的に有用なものである。

特に本発明のポリエステル組成物は、配合するポリホスホネートが例えばビスー(ωーヒドロキシエチル)ーテレタレートとフェニルホスホン酸ジクロリドから成るポリホスホネートの場合は、ポリエチレンテレフタレートの構造と類似の構造を有するため、極めて相溶性が高く且つ、結晶性の阻害が少ないためか、仮燃加工等の過酷な処理に対しても極めて優れた特性を有するという顕著な特徴を有するものである。

更にまたポリエステルまたはエーテルの主鎖中に難燃性を付与するリン原子を導入した含リン重合体をポリエステルの重合中に添加配合した本発明の難燃性ポリエステル組成物は、配合

成分が完全共重合と同等の混合状態となりリン原子が非常に安定化された組成物中に含まれる。又含リン共重合体の添加率の変化により、難燃性を簡単に調整でき生産ロットの大小や品種の多様さにも容易に対応できる。

本発明の難燃性ポリエステルは、通常の方法により繊維及びき、に紡糸、延伸或は紡績でき、そすることなく通常の織機、編を使用することが出来る。また通常の心でもり、などと混合紡糸を使用することが出来る。またが、アクリル等の他の対域の対象を使ポリエステルなどと混合紡糸の心では、アクリル等の他の難燃性がリエステルをである。更にフィルの動物とはずいなどの成形加工の方法でできる。かれなどの成形が生物である。更に対しているが出来る。更に対しているが出来る。を得ることができる。かられるが出来るが厚地織物、な料、対域によりな成形体としてができる。かられるの方法がある。状域的伝導部品等が挙げられる。機械的伝導部品等が挙げられる。

以上述べたように、本発明方法により非常に容易に多様な難 燃繊維や高性能の難燃繊維を工業的容易且つ安価に得ることが でき、非常に有用である。

請求の範囲

1. 熱可塑性ポリエステルに対して、下記一般式(1)、

$$Y - X \xrightarrow{R} P - X \xrightarrow{T} Y \qquad \cdots \qquad (1)$$

[式中、Rは炭素数1-9のアルキル基、アリール基またはアラルキル基であり、Xは下記一般式(2),(3)および(4)、

$$-R_1COO - \cdots (2)$$

$$-OR_1O \leftarrow OC - A - COOR_1O \rightarrow \cdots (3)$$

$$(4)$$

(但し、 R_1 はリンと結合する炭素数1-4のアルキレン基、 R_2 は炭素数2-4のアルキレン基、Aはハロゲン原子を含まない二価の芳香族残基、a=1-10およびb, c=0-5 である)

より選ばれ、Xが式(2)の場合にはn=1且つYは水素または炭素数1-4のアルキル基またはヒドロキシアルキル基であり;Xが式(3)または(4)の場合にはn=1-10且つYは水素である

で表される含リン化合物又はその誘導体成分の少なくとも一種を、リン原子含有量が全重量基準で 0.2 - 3.0 重量%となるように共重合せしめたことを特徴とするポリエステル共重合体。

2. 下記一般式 (3') または (4')、 HOR₂O ← OC-A-COOR₂O → H ··· (3') H-(-OR₂-)。O-A-O-(-R₂O-)。H … (4') [上式中、R₂、A、a, bおよびcは前記に同じ] で表される化合物と、一般式 (5)、

$$\begin{array}{c} R \\ C 1 - P - C 1 \\ \parallel \\ O \end{array}$$
 ... (5)

「上式中、Rは前記に同じ]

で表されるPーモノ置換ホスホニルジクロライドの少なくとも一種とを重縮合して得られるポリホスホネート化合物を、リン原子含有量が全重量基準で 0.2 - 3.0 重量%となるように熱可塑性ポリエステルに配合したことを特徴とするポリエステル組成物。

3. 熱可塑性ポリエステル成分に対して、下記一般式(1)、

$$Y - X \xrightarrow{\Gamma} P - X \xrightarrow{\Gamma} Y \qquad \cdots \qquad (1)$$

[式中、Rは炭素数1-9のアルキル基、アリール基またはアラルキル基であり、Xは下記一般式(2),(3)および(4)、

$$-R_{1}COO-$$
 ... (2)

$$-OR_1O \leftarrow OC-A-COOR_1O \rightarrow \cdots (3)$$

(但し、R1はリンと結合する炭素数1-4のアルキレン基、R2は炭素数2-4のアルキレン基、Aはハロゲン原子を含まない二価の芳香族残基、a=1-10およびb, c=0-5である)

より選ばれ、Xが式(2)の場合にはn=1且つYは水素または炭素数1-4のアルキル基またはヒドロキシアルキル基であり; Xが式(3)または(4)の場合にはn=1-10日つYは水素である]で表される含リン化合物又はその誘導体成分の少なくとも一種を、ジカルボン酸、ジオール、ジアネートよりなる群より選ばれた共単量体と、リン原子含有量が全重量基準で少なくとも1.0重量%となりに共重合せしめ、次いで生成した含リン共重合体を無リン熱可塑性ポリエステルに配合し、配合物中のリン原子含有量を0.2-3.0重量%となしたことを特徴とするポリエステル組成物。

- 4. 熱可塑性ポリエステルが、アルキレンテレフタレート繰返 し単位を少なくとも80モル%含有する芳香族ポリエステル よりなる請求項1記載の共重合体。
- 5. 熱可塑性ポリエステルが、アルキレンテレフタレート繰返 し単位を少なくとも80モル%含有する芳香族ポリエステル よりなる請求項2または3記載の組成物。
- 6. 請求項1記載のポリエステル共重合体からなる、繊維、フィルムおよび樹脂成形物より選ばれた成形体。
- 7. 請求項2記載のポリエステル組成物からなる、繊維、フィルムおよび樹脂成形物より選ばれた成形体。
- 8. 請求項3記載のポリエステル組成物からなる、繊維、フィルムおよび樹脂成形物より選ばれた成形体。

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP93/00209

A. CLA	A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER			
Int. Cl C08G63/692, C08G63/672, C08L67/02, C08L75/04, C08L77/00, D01F6/84				
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC				
	DS SEARCHED		<u> </u>	
Minimum de	ocumentation searched (classification system followed by	classification symbols)		
	C1 ⁵ C08G63/692, C08G63/67. C08L75/04, C08L77/00			
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the c	xtent that such documents are included in th	ne fields searched	
Electronic d	ata base consulted during the international search (name o	of data base and, where practicable, search (terms used)	
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category*	Citation of document, with indication, where a	ppropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	
X Y	JP, A, 51-26996 (Asahi Cher Industry Co., Ltd.), March 5, 1976 (05. 03. 76), Claim Claim		1, 4 2, 3, 5, 6-8	
X Y	JP, A, 59-45320 (Röhm GmbH.), March 14, 1984 (14. 03. 84), & DE, A, 3231331 & EP, A1, 103731 & US, A, 4472570 Claim Line 19, upper left column to line 5, upper right column, page 6		1, 4 2, 3, 5, 6-8	
х	JP, A, 51-18145 (Mitsubishi February 18, 1974 (18. 02. Claim (Family: none)	1-8		
х	<pre>JP, A, 51-28855 (Kanebo, Ltd.), March 11, 1976 (11. 03. 76), Claim (Family: none)</pre>		1-8	
X Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.				
Special categories of cited documents: "I" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention				
to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filling date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other				
special reason (as specified) "O" document of particular relevance; the claimed inventor cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination				
means document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family				
Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report				
May 12, 1993 (12. 05. 93) June 8, 1993 (08. 06. 93)				
Name and m	Name and mailing address of the ISA/ Authorized officer			
Japanese Patent Office				
Facsimile No.		Telephone No.		

93/00209

発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))

C08G63/692, C08G63/672, C08L67/02 Int. CL C08L75/04, C08L77/00, D01F6/84

B. 調査を行った分野

調査を行った最小展資料(国際特許分類(IPC))

Int. CL C08G63/692, C08G63/672, C08L67/02, C08L75/04 C08L77/00

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	間達する 請求の範囲の番号
X Y	JP, A, 51-26996(組化成工業株式会社) 5.3月、1976(05,03,76)(ファミリーなし) 特許請求の範囲 特許請求の範囲	1, 4 2, 3, 5, 6-8
	JP, A, 59-45320(レーム・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング) 14. 3月, 1984(14, 03, 84) &DE, A, 3231331 & EP, A1, 103731	

R C個の続きにも文献が列挙されている。

□ パテントファミリーに関する別紙を参照。

- * 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
- 「E」先行文献ではあるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日 若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に含及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願の日 の後に公表された文献
- 「丁」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と 矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のため に引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規 性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文 畝との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性 がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

12.05.93

国際調査報告の発送日

08.06.93

名称及びあて先

日本国特許庁(ISA/JP)

郵便番号100 東京都千代田区霞が関三丁目 4 番 3 号 特許庁害査官(権限のある職員) 尾

7 2 1 1 4 J

電話番号 03-3581-1101 内線 3459

みや子

国際調査報告

	基除属金积	
C(続き).	関連すると認められる文献	···
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X Y	& US, A, 4472570 特許請求の範囲 第6ページ左上欄第19行一右上欄第5行	1, 4 2, 3, 5, 6-8
x	JP, A, 51-18145(三菱レイヨン株式会社) 18. 2月, 1974(18, 02, 74) 特許請求の範囲(ファミリーなし)	1 – 8
X	JP, A, 51-28855(鐘紡株式会社) 11.3月,1976(11,03,76) 特許請求の範囲(ファミリーなし)	1-8
·		

様式PCT/ISA/210 (第2ページの続き) (1992年7月)